

CONCAST630

锻

产品简介:	镍铝青铜
回火:	HR50 已拉拔和回火去应力 外径从3/8英寸至3英寸 (9.525mm至76.2mm) TQ50 回火 外径超过3英寸(76.2mm)
实心棒:	外径从3/8英寸至9英寸 (外径从9.525mm至228.6mm)
六角钢:	外径从1/2英寸至2英寸 (25.4mm至50.8mm)
扁钢:	联系厂家
标准长度:	144英寸(3657.6mm)

主要应用

工业	阀座, 柱塞头, 发电站用冷凝管和脱盐装置, 轴系, 泵部件, 凸轮, 齿轮, 气门导管, 飞机部件, 泵轴, 结构构件, 耐腐蚀制品, 适用于推土机械设备的液压轴套, 阀球, 换热器凸缘法兰, 换热器头, 油箱, 水箱, 焊接管道系统
海事	螺母, 螺旋桨, 泵部件, 螺栓, 船舶螺旋桨
水暖	水龙头

类似或同等规范

合金编号	ASTM	ASARCON	SAE	AMS	FEDERAL	MILITARY	OTHER
CONCAST630	B150 B150M		J461 J463	4640	QQ-C-465B AMD1		

化学成分

合金编号	Cu% ¹	Sn%	Zn%	Fe%	Ni% ²	Al%	Mn%	Si%
CONCAST630	Remainder	0.20	0.30	2.00- 4.00	4.00- 5.50	9.00- 11.00	1.50	0.25

化学成分: 参考标准 ASTM B150/B150M-14

¹铜含量为铜加银总含量。²镍含量为镍加钴总含量。

备注: 铜及以上各元素总含量为99.5%。以上所标注单值为最大值。

加工性能

合金编号	可加工性等级	密度 (磅/立方英寸; 68华氏度)
CONCAST630	30	0.274



物理属性

CONCAST630 接上页

	美国标准	公制
熔点 – 液相	1930° F	1054° C
熔点 – 固相	1895° F	1035° C
密度	0.274 lb/in³ at 68° F	7.58 gm/cm³ at 20° C
比重	7.58	7.58
电导率	7% IACS at 68° F	0.041 MegaSiemens/cm at 20° C
热传导率	22.6 Btu · ft/(hr · ft² · °F) at 68° F	39.1 W/m at 20° C
热膨胀系数	9.0 · 10 ⁻⁶ per °F (68°-572° F)	15.5 · 10 ⁻⁶ per °C (20°-300° C)
比热容	0.09 Btu/lb/°F at 68° F	377.1 J/kg at 293° C
弹性模量	17500 ksi	120650 MPa
刚性模量	6400 ksi	44130 MPa

物理属性由 CDA（美国铜业发展委员会）提供

焊接属性

连接技术	适用性
钎焊	不推荐
铜焊	一般
氧乙炔焊接	不推荐
气体保护焊	良好
涂层的金属电弧焊	良好
点焊	良好
焊缝	良好
对接焊缝	良好
冷加工性能	差
热加工性能	良好
可锻性评级	75

焊接属性由 CDA（美国铜业发展委员会）提供

热属性

处理	温度 / 时间 – 美国	温度 / 时间 – 公制
去应力温度		
固溶最低		
固溶最高		
固溶时间		
固溶介质		
沉淀硬化值		
沉淀硬化时间		
沉淀硬化介质		
最低退火温度	1100	594
最高退火温度	1300	705
退火时间		
热工最低	1450	788
热工最高	1700	927

热属性由 CDA（美国铜业发展委员会）提供

