

# CONCAST911

铸

产品简介:	高锡青铜
实心棒:	外径从1英寸至6英寸(外径从25.4mm至152.4mm)
空心管:	外径从1英寸至6英寸(外径从25.4mm至152.4mm)
矩形:	宽至10英寸(宽至254mm)
标准长度:	144英寸(3657.6mm)
型材/形式:	型材/形式: 半成品钢, 工厂库存或近净成形钢, 阳极钢棒, 棒钢, 钢坯, 方钢, 六角钢/六角棒, 钢板, 型钢, 扁钢/矩形钢

## 典型应用

电气	空心导体
工业应用	蜗轮, 齿轮, 重载/相对低速轴承

## 类似或同等规范

合金编号	ASTM	ASARCON	SAE	AMS	FEDERAL	MILITARY	OTHER
CONCAST911	B22 B22M						

## 化学成分

合金编号	Cu% <sup>1</sup>	Sn%	Pb%	Zn%	Fe%	Ni% <sup>2</sup>	Sb%	P% <sup>3</sup>	S%	Al%	Si%
CONCAST911	82.00- 85.00	15.00- 17.00	0.25	0.25	0.25	0.50	0.20	1.00	0.05	0.005	0.005

化学成分: 参考标准 ASTM B22/B22M-15

<sup>1</sup>铜含量为铜加银总含量。<sup>2</sup>镍含量为镍加钴总含量。<sup>3</sup>连续铸件, P值最大值应为1.5%  
备注: 铜及以上各元素总含量为99.4%。以上所标注单值为最大值。

## 加工性能

合金编号	可加工性等级	密度 (磅/立方英寸; 68华氏度)
CONCAST911	10	0.318

## 力学性能

CONCAST911 接上页

抗拉强度,  $\geq$                       屈服强度, 加载至应变0.5%,  $\geq$                       延伸率 (2英寸或最小50毫米,  $\geq$ )                      布氏硬度                      备注

ksi	MPa	ksi	MPa	%	typical BHN
					135 (3000 kg)

备注: 极限压缩度最小值为18 ksi / 124 MPa

## 物理属性

	美国标准	公制
熔点—液相	1742° F	950° C
熔点—固相	1505° F	818° C
电导率	8% IACS at 68° F	0.049 MegaSiemens/cm at 20° C
比热容	0.09 Btu/lb/°F at 68° F	377.1 J/kg at 293° C
弹性模量	15000 ksi	103400 MPa

物理属性由 CDA (美国铜业发展委员会) 提供

## 焊接属性

连接技术	适用性
钎焊	优良
铜焊	良好
氧乙炔焊接	一般
气体保护焊	一般
涂层的金属电弧焊	一般
可加工性等级	10

焊接属性由 CDA (美国铜业发展委员会) 提供

## 热属性

处理	温度/时间—美国	温度/时间—公制
去应力温度	500	260
固溶最低		
固溶最高		
固溶时间	0.0	
固溶介质		
沉淀硬化值		
沉淀硬化时间		
沉淀硬化介质		
最低退火温度		
最高退火温度		
退火时间		
热工最低		
热工最高		

热属性由 CDA (美国铜业发展委员会) 提供