Corrosion Ratings of Continuous-Cast Copper Alloys in Various Media

Ratings: A = Recommended B = Acceptable C = Not recommended

				High-		Leaded		Leaded High-	High-					
		Tin	Leaded Tin	Lead Tin	Leaded Red	Semi- Red	Leaded Yellow	Strength Yellow	Strength Yellow	Aluminum	Leaded Nickel	Leaded Nickel	Silicon	Silicon
Corrosive Medium	Copper	Bronze	Bronze	Bronze	Brass	Brass	Brass	Brass	Brass	Bronze	Brass	Bronze	Bronze	Brass
Acetate solvents	В	A	A	A	A	A	В	A	A	A	A	A	A	В
Acetic acid														
20%	A	С	В	С	В	С	С	С	С	A	С	A	A	В
50%	A	С	В	С	В	С	С	С	С	A	С	В	A	В
Glacial	A	A	A	С	A	С	С	С	С	A	В	В	A	A
Acetone	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	А	A	A	A
Acetylene ¹	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Alcohols ²	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	A
Aluminum chloride	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Aluminum sulfate	В	В	В	В	В	С	С	С	С	А	С	С	А	Α
Ammonia, moist gas	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Ammonia, moisture-free	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	A
Ammonium chloride	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Ammonium hydroxide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Ammonium nitrate	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Ammonium sulfate	В	В	В	В	В	С	С	С	С	А	С	С	А	Α
Aniline and aniline dyes	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Asphalt	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α
Barium chloride	А	А	А	А	А	С	С	С	С	А	А	А	А	С
Barium sulfide	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С	С
Beer ²	А	А	В	В	В	С	С	С	А	А	С	А	А	В
Beet sugar syrup	А	А	В	В	В	А	А	А	В	А	А	А	В	В
Benzine	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Benzol	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α
Boric acid	А	А	А	А	А	А	В	А	А	А	А	А	А	A
Butane	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Calcium bisfulfite	А	А	В	В	В	С	С	С	С	А	В	А	А	В
Calcium chloride, acid	В	В	В	В	В	В	С	С	С	А	С	С	А	С
Calcium chloride, alkaline	С	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	А	С	В
Calcium hydroxide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Calcium hypochlorite	С	С	В	В	В	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Cane sugar syrups	А	А	В	А	В	А	А	А	А	А	А	А	А	В
Carbonated beverages	А	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	А	С
Carbon dioxide, dry	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Carbon dioxide, moist ²	В	В	В	С	В	С	С	С	С	А	С	А	А	В
Carbon tetrachloride, dry	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Carbon tetrachloride, moist	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	А	А	А
Chlorine, dry	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Chlorine, moist	С	С	В	В	В	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Chromic, acid	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Citruc, acid	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Copper sulfate	В	А	А	А	А	С	С	С	С	В	В	В	А	А

¹Acetylene forms an explosive compound with copper when moist or when certain impurities are present and the gas is under pressure. Alloys containing less than 65% Cu are satisfactory under this use. When gas is not under pressure other copper alloys are satisfactory. ²Copper and copper alloys resist corrosion by most food products. Traces may be dissolved and allect taste or color. In such cases, copper metals are often tin coated.



				High-		Leaded		Leaded High-	High-					
		Tin	Leaded Tin	Lead Tin	Leaded Red	Semi- Red	Leaded Yellow	Strength Yellow	Strength Yellow	Aluminum	Leaded Nickel	Leaded Nickel	Silicon	Silicon
Corrosive Medium	Copper	Bronze	Bronze	Bronze	Brass	Brass	Brass	Brass	Brass	Bronze	Brass	Bronze	Bronze	Brass
Cottonseed oil ²	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Creosole	В	B	B	В	B	C	C	C	C	A	В	В	В	В
Ethers	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylene glycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric chloride, sulfate	С	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	С
Ferrous chloride, sulfate	С	С	C	C	C	C	C	C	C	С	C	С	C	С
Formaldehyde	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Formic acid	A	A	A	A	A	В	В	В	В	A	В	В	В	С
Freon	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	В
Fuel oil	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Furfural	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gasoline	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gelatin ²	Α	Α	A	А	А	А	А	A	A	A	А	А	А	А
Glucose	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Glue	Α	Α	А	А	А	А	А	А	А	A	А	А	А	А
Glycerin	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Hydrochloric or muriatic acid	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Hydrofluoric acid	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
Hydrofluosilicic acid	В	В	В	В	В	С	С	С	С	В	С	С	В	С
Hydrogen	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	А	А	А	А
Hydrogen peroxide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Hydrogen sulfide, dry	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	В	С
Hydrogen sulfide, moist	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Lacquers	А	Α	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Lacquer thinners	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Lactic acid	А	А	А	А	А	С	С	С	С	А	С	С	А	С
Linseed oil	Α	Α	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Liquors														
Black	В	В	В	В	В	С	С	С	С	В	С	С	В	В
Green	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	В
White	С	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	С	В
Magnesium chloride	А	А	А	А	А	С	С	С	С	А	С	С	А	В
Magnesium hydroxide	В	В	В	В	В	В	В	В	В	А	В	В	В	В
Magnesium sulfate	А	А	А	А	В	С	С	С	С	А	С	В	А	В
Mercury and mercury salts	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Milk ²	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Mosasses ²	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Natural gas	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Nickel chloride	А	А	А	А	А	С	С	С	С	В	С	С	А	С
Nickel sulfate	А	А	А	А	А	С	С	С	С	А	С	С	А	С
Nitric acid	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Oleic acid	A	A	В	В	В	С	С	C	C	A	С	A	A	В
Oxalic acid	A	A	В	В	В	C	C	C	C	A	C	A	A	В
Phosphoric acid	A	A	A	A	A	C	C	C	C	A	C	A	A	A
Picric acid	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С

Ratings: A = Recommended B = Acceptable C = Not recommended

²Copper and copper alloys resist corrosion by most food products. Traces may be dissolved and allect taste or color. In such cases, copper metals are often tin coated.



Corrosion Ratings of Continuous-Cast Copper Alloys in Various Media (continued)

			Loodod	High-	Loodod	Leaded	bobool	Leaded High- Strongth	High-		Loodod	Loodod		
Corrosive Medium	Copper	Tin Bronze	Tin Bronze	Tin Bronze	Red Brass	Red Brass	Yellow Brass	Yellow Brass	Yellow Brass	Aluminum Bronze	Nickel Brass	Nickel Bronze	Silicon Bronze	Silicon Brass
Potassium chloride	Α	А	А	А	А	С	С	С	С	A	С	С	А	С
Potassium cyanide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Potassium hydroxide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Potassium sulfate	А	А	А	А	А	С	С	С	С	А	С	С	А	С
Propane gas	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Sea water	А	А	А	А	А	С	С	С	С	А	С	С	В	В
Soap solutions	А	Α	Α	А	В	С	С	С	С	А	С	С	Α	С
Sodium bicarbonate	Α	А	А	Α	Α	А	А	А	А	А	А	Α	Α	В
Sodium bisulfate	С	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	С	С
Sodium carbonate	С	А	А	А	А	С	С	С	С	А	С	С	С	А
Sodium chloride	А	А	А	А	А	В	С	С	С	А	С	С	А	С
Sodium cyanide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Sodium hydroxide	С	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	С	С
Sodium hypochlorite	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Sodium nitrate	В	В	В	В	В	В	В	В	В	А	В	В	А	А
Sodium peroxide	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В
Sodium phosphate	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Sodium sulfate, silicate	А	А	В	В	В	В	С	С	С	А	С	С	А	В
Sodium sulfide, thiosulfate	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Stearic acid	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	А
Sulfur, solid	С	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	С	С
Sulfur chloride	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Sulfur dioxide, dry	А	А	Α	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Sulfur dioxide, moist	А	А	Α	В	В	С	С	С	С	А	С	С	Α	В
Sulfur trioxide, dry	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Sulfuric acid														
78% or less	В	В	В	В	В	С	С	С	С	А	С	С	В	В
78% to 90%	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
90% to 95%	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	С	С
Fuming	С	С	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	С	С
Tannic acid	А	Α	А	А	Α	А	А	А	А	А	А	А	Α	А
Tartaric acid	В	A	A	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Toluene	В	В	A	Α	Α	В	В	В	В	В	В	В	В	А
Trichlorethylene, dry	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Trichlorethylene, moist	А	A	A	А	А	А	А	А	А	А	А	А	A	А
Turpentine	А	A	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Varnish	А	A	A	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Vinegar	А	А	В	В	В	С	С	С	С	В	С	С	А	В
Water, acid mine	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С	С
Water, condensate	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А	А
Water, potable	Α	А	Α	А	А	А	В	В	В	А	А	А	Α	А
Whiskey ²	А	Α	С	С	С	С	С	С	С	А	С	С	А	С
Zinc chloride	С	С	С	С	С	С	С	С	С	В	С	С	В	С
Zinc sulfate	А	Α	Α	А	А	С	С	С	С	В	С	А	Α	С

Ratings: A = Recommended B = Acceptable C = Not recommended

²Copper and copper alloys resist corrosion by most food products. Traces may be dissolved and allect taste or color. In such cases, copper metals are often tin coated.

